

式样

机种名	DX-01
式样	全数字化规格
用途	中厚料用
供油方式	完全无油 (只面部使用JUKI润滑脂A)
最高缝制速度	4,000sti/min ^{注1}
送布方式	步进电机直驱式间歇皮带送料
最大针距·最大上送布量	9mm
切线方式	双刃回转式
针杆行程	30.7mm
使用机针	DB×1 (#11) #9~#14
挑线杆	连杆式挑线杆
使用旋梭 (出厂标准规格)	无油旋梭
压脚抬升量	自动抬压脚: 第1段階 8.0mm (0.1~10.0mm ^{注2}) 第2段階 10.0mm (2.0~13.5mm ^{注2})
缝制花型可存储数量	99花型 + 20 循环花型
(多角缝制) 步骤可存储数量	30个步骤
手边按键	标准装备3连按键 (出厂时: 倒回针, 一键切换, 单针补正)
最大针距	9mm
软启动功能	标准装备
自动倒回针功能	标准装备
自动抬压脚装置	标准装备 (马达式)
卷底线装置	机头上盖内置式 (带底线固定板)
JUKI双向数据通信功能	USB·JUKI SMART App 对应
机头尺寸	517mm×178mm (机杯宽度 310mm)
头部驱动	小型AC伺服电机: 400W上轴直驱式 (直接驱动)
电源/消耗电量	600VA
成品质量	48.6Kg

注1 0.00~5.00mm 4000sti/min、5.01~6.50mm 3000sti/min、6.51~9.00mm 2000sti/min
注2 可通过操作面板调节。膝控抬压脚高度依据第二档设定值。

机种表示

头部

DX-01DS

供油区分	缝制使用区分	编号
完全无油	中厚料	DS

电控

SC957AU

电控箱区分	编号
单相 220~240V	U



本产品符合 JUKI SUSTAINABLE PRODUCTS 标准 (JUKI 独有的认证体系)。

该产品旨在减少对环境的负载, 是考虑到劳动环境和工厂智能化的产品。



通用事业所名称:
JUKI株式会社总部
注册范围:
工业缝纫机、家用缝纫机、工业机器人等的
研发、设计、销售、售后服务、数据输入系统的
销售与售后服务。

JUKI

重机(中国)投资有限公司

上海市普陀区中江路118弄22号海亮大厦9F
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8821 <https://www.jukichina.com/>

常州 Tel: (0519) 86059027

杭州 Tel: (0571) 87829028/9928 Fax: (0571) 87829318

郑州 Tel: (0371) 55986280

武汉 Tel: (027) 83659777 Fax: (027) 83659776

东莞 Tel: (0769) 22420270 Fax: (0769) 22420277

厦门 Tel: (0592) 5660310 Fax: (0592) 5660350

青岛 Tel: (0532) 86071988 Fax: (0532) 86071997

大连 Tel: (0411) 84542586 Fax: (0411) 84541586

香港 Tel: (0852) 24237888 Fax: (0852) 24237121

*规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

AUGUST, 2025 Designed by Japan (JC)

DX-01

电子皮带送料单针平缝缝制系统

- 直驱式马达
- 全数字化规格
- 完全无油
- 双向数据通信功能 (USB & NFC)

○ 全球首创 6 皮带送料辅助机构

- 免拆线试缝, 顺畅送料调节。大幅缩短准备工
- 标准配备膝控压脚杆。熟练操作习惯后, 升级便捷体验



匠艺之基，创新之导

搭载JUKI的最新技术「6皮带送料辅助机构」



全数字
化规格

主动压脚
电子夹线器

脱离直觉与经验
缝制条件通过数据存
储实现精准复现

空针预缝

全球
首创

6皮带送料辅助机构

双向数据通信功能

缝纫机数据可通过JUKI Smart App或USB接口进行采集与传输

对应NFC操作面板

USB接口

观看介绍视频▼



全球首创 6皮带送料辅助机构

本机型为全球首款配备操作者布料操控辅助功能的缝纫机。通过六条皮带的精密送料控制系统，即使带吃势的曲线缝制也仅需轻扶布料，实现生产效率跨越式提升。

免拆线试缝，顺畅送料调节 大幅缩短准备工

通过「空针预缝功能」减少拆线返工的麻烦。我们致力于设计直观易懂的操作界面，无论是左右弧线还是上下送布量，都能像调节旋钮一样轻松调整。缝制方向还可通过图示一目了然确认。

标准配备膝控压脚杆 熟练操作习惯后，升级便捷体验

保留备受好评的膝控抬压脚杆、LED工作灯、倒缝杆等经典功能，并新增了免更换主动式悬规，无需随缝切花样更换附件，振动抑制大幅降低作业时的设备震动。

提高生产效率 全球首创「6皮带送料辅助机构」

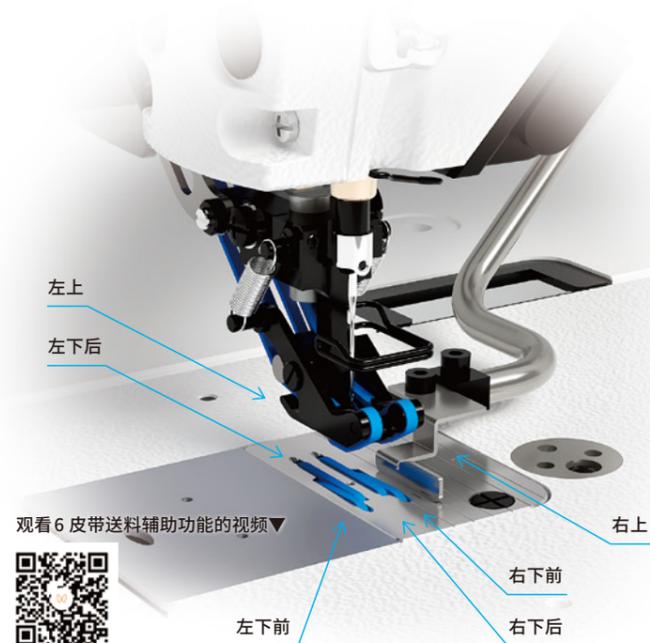
事先准备效率化 免拆线试缝，顺畅送料调节。大幅缩短准备工

全球首创 6皮带送料辅助机构 即使是带吃势的弧形缝制，也能高效美观地完成

6皮带送料辅助系统是JUKI独创的“布料调控”技术^{注1}。上下配置的6组皮带根据自动计算的最优送料量进行精密控制，面对高难度工序时，仅需轻扶布料即可完成送料调控，显著提升作业效率与生产效益。

使用例

适用于多种款式的曲线打褶缝制



观看6皮带送料辅助功能的视频



注1 J-DX F 技术

JUKI数字化转型送布技术

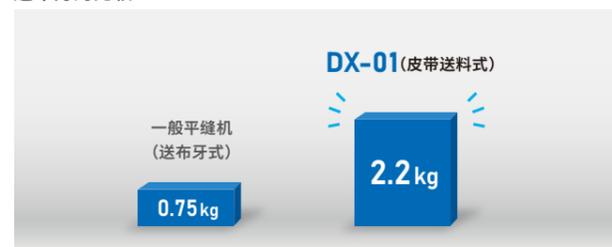
送布机构和针杆驱动力的独立控制、JUKI的送料技术。6皮带送料辅助机构，是DX-01提供新价值的基础。

安定的送料&稳定的缝制品质

即使高速旋转、也能保证稳定送料力与精准线迹

上下皮带送料、即使难以送料的材质也能可靠夹持，在高速运转时仍能保持强劲的送料力，有效防止跳针等缝制不良。

送布力的比较



参考 4000 转速 压脚压力 3kg

通用压脚亦可安装

通用型设计，一机多能

在压脚杆上安装标配部件「压脚连机构」后，即可安装通用压脚，因此能根据不同用途灵活使用。

切换针数功能

工序自动切换技术 实现连续缝制

工序切换支持手动按键式与预设针数自动式两种模式，即使在切换至下一工序时也保持送料不间断，实现连续缝制。

新构想 空针预缝

减少试缝后的拆线时间

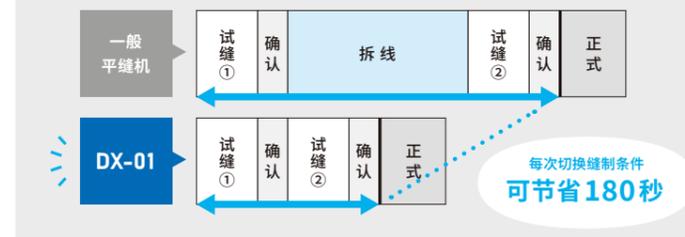
仅启动送料功能^{注1}，通过上下皮带牢固夹持布料，可在不损伤布料的前提下实现高精度试缝。大幅减少正式缝制时可能产生的拆线时间（可达常规的3倍）。



观看介绍视频

工序准备时间对比

〈例〉以背中缝制工序为例，设定条件
●试缝次数：2次 ●拆线耗时：180秒/次



参考 等效产量损失：6件（按单件工序时间30秒计算）

皮带送布量的设定 比例输入，实现最佳送料量

根据设定的针距长度，以百分比(%)形式输入上下/左右皮带的差动量，即可自动设定最佳送料量。此外，通过[+] [-] 按钮操作，可像调节旋钮一样直观调整送料强度。输入值变化时，屏幕图示将同步切换，实时反馈调整效果。

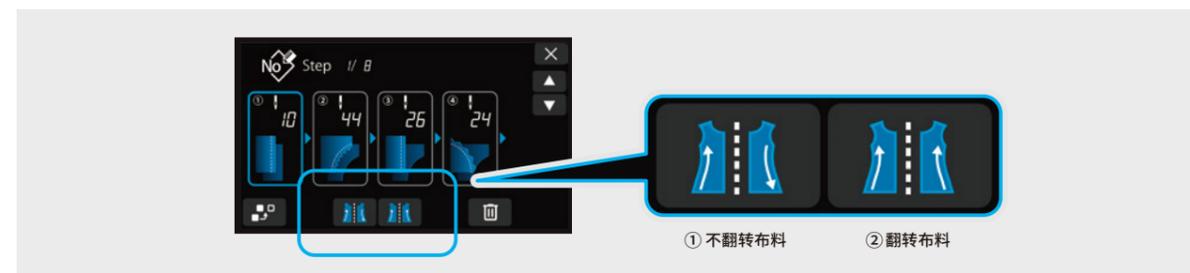


屏幕图示变化

2种花样镜像功能 左右缝制花样一键镜像

基于右侧花样缝制左侧时：

① 不翻转布料：自动反转缝制顺序 ② 翻转布料：自动切换上下送料方向
无需重新输入花样（需重新调整差动量）



对操作工友好型的设计 标准配备膝控压脚杆。熟练操作习惯后，升级便捷体验

膝控压脚杆

专注缝制不中断

在曲线缝制与精细定位时，无需将手从布料上移开，即可微调压脚升降高度。



令人欣喜的标准配置

主动式悬臂定规

定规位置自动校准

根据各花样编号预设的缝制宽度，定规自动进行左右定位。花样切换后可立即开始缝制，无需手动调整。



3联定制化按键

高频功能触手可及

3个手控开关可自由分配22种功能(包括花样工序切换等)，所有功能分配均通过触控面板设置完成。



- ① 单针校正按钮
- ② 一键式切换按钮
- ③ 倒回针按钮

低振动

有效降低振动疲劳感

取消送料牙旋转，整机振动降低23%^注，提升操作舒适性。
(注 基于本公司与以往机型振动位移的对比测量结果)



直观易懂的主界面 “实时”的缝制条件一目了然

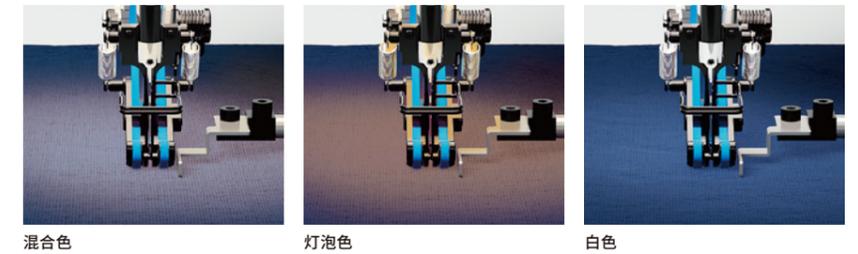
实时缝制状态与关键参数一目了然「压脚压力」「面线张力」「针距长度」。支持双界面模式，随心切换。



LED作业灯

落针处清晰可视，作业不易疲劳

3种光源色调和6段照度调整、落针处清晰可见、作业不易疲劳的作业环境。



混合色

灯泡色

白色

供油方式

完全无油

彻底杜绝油污瑕疵

重机独创无油技术^{注2}，·针杆·挑线杆·旋梭不进行供油，杜绝产品的油污不良问题。



无油盘!

润滑脂

注2 J-Dry 技术

JUKI干式高速润滑技术

并非“防止润滑油渗漏”，而是JUKI独有的“彻底无需润滑油”的独特设计理念。采用高精度特殊表面处理部件，实现无润滑油抑损长效驱动。

选购件

选配量规型号名称	组合件编号
<ul style="list-style-type: none"> ● 小弯半径压脚 通过将压脚长度设计得比标准压脚更为紧凑，使得细小曲线缝制和面料操控更加轻松。 	40308680
<ul style="list-style-type: none"> ● 压脚弹簧A 通过更换压脚弹簧增强压脚压力，可有效防止起皱。 * 同时，左右送料量可调，确保直线缝制的稳定性 	40172404
<ul style="list-style-type: none"> ● 面料边缘传感器组件 	40298623
<ul style="list-style-type: none"> ● 分离板 	MAZ061000A0
<ul style="list-style-type: none"> ● 面料导向器 [右] (右导轴、装配螺丝、右侧面料导板) 	40309119
<ul style="list-style-type: none"> ● 面料导向器 [左] (左导轴、装配螺丝、左侧面料导板) 	40309120
<ul style="list-style-type: none"> ● 压线导向器 [右] (右导轴、装配螺丝、右侧面料压线导板) 导向器延伸至压脚前端，可实现极小针距缝制，直至落针极限位置 	40309123



小弯半径压脚



压线导向器 [右]